



<b>DESPESAS - FEVEREIRO 2011</b>	
PESSOAL	
VENCIMENTO VANTAGENS	
DIÁRIAS	R\$ 2.716,00
FOLHA	R\$ 4.838.267,53
OUTRAS DESPESAS VARIÁVEIS	R\$ 146.345,79
EXTRA-ORÇAMENTÁRIA	R\$ 354.787,50
DESPESAS EXERCÍCIO ANTERIOR	R\$ 3.212,00
CONTRATAÇÃO POR TEMPO DETERMINADO	R\$ 386.664,80
<b>SUB-TOTAL</b>	<b>R\$ 5.731.993,62</b>
PREVIDENCIA SOCIAL	
FGTS	R\$ 25.134,17
PASEP	R\$ 135.714,17
<b>SUB-TOTAL</b>	<b>R\$ 2.723.515,07</b>
CÂMARA MUNICIPAL	
REPASSE MENSAL	R\$ 776.816,59
<b>SUB-TOTAL</b>	<b>R\$ 776.816,59</b>
MATERIAIS E EQUIPAMENTOS	
CONSUMO	R\$ 840.659,88
EQUIPAMENTOS	R\$ 17.374,00
<b>SUB-TOTAL</b>	<b>R\$ 858.033,88</b>
SERVIÇOS DE TERCEIROS	
P.F	R\$ 8.831,42
P.J	R\$ 2.457.610,89
RESTITUIÇÃO	R\$ 18.361,92
TARIFAS BANCOS	R\$ 26.582,03
<b>SUB-TOTAL</b>	<b>R\$ 2.511.386,26</b>
CONTRIBUIÇÃO PARA O FUNDEB	R\$ 1.968.159,05
OBRAS E INSTALAÇÕES	R\$ 754.804,56
FINANC. ADM. ANTERIOR	R\$ 38.412,59
DESP. EXERCÍCIO ANTERIOR	R\$ 4.615.005,17
SENTENÇAS JUDICIAIS	R\$ 21.098,60
SUBVENÇÕES SOCIAIS	R\$ 22.000,00
DESAPROPRIAÇÃO DE IMÓVEIS	R\$ 132.916,23
RESTITUIÇÃO DE CONVÊNIO	R\$ -
TRANSFERÊNCIA À ENTIDADE/CONTRIBUIÇÕES	R\$ 243.288,27
EXTRA-ORÇAMENTÁRIA	R\$ 256.524,22
<b>SUB-TOTAL</b>	<b>R\$ 8.052.208,69</b>
<b>TOTAL GERAL</b>	<b>R\$ 20.653.954,11</b>

Fonte: Secretaria de Finanças

